

# 弓箭玻璃器皿（中国）有限公司环保信息公开

## 弓箭玻璃器皿（中国）有限公司环保信息公开

### 一、基础信息

表 1 企业基本信息表

单位名称	弓箭玻璃器皿（中国）有限公司
组织机构代码	913201006089793689
法定代表人	Timothy John Gollin
生产地址	南京经济技术开发区仙新路 88 号
联系方式	025-85798701
生产经营和管理服务主要内容	玻璃器皿设计、生产；非金属餐具生产用设备的设计、生产
规模	本公司共有两个生产车间，CH1 于 2014 年底进行冷修技改，现有窑炉熔化面积为 80 平方米，生产能力可达 65000 吨/年，整合后有 9 条生产线；乳白玻璃项目于 2017 年 5 月投产，窑炉熔化面积为 19 平方米，生产能力可达 23000 吨/年，有 3 条生产线。

### 二、排污信息

#### 废气

#### 1、废气产生及治理情况

CH1 拆除后，重建 CH1+窑炉，CH1+冷修技改项目依托已建配料车间进行配料，在全密闭的场所内进行，装卸、拆包所产生的粉料被全部收集回用，无粉尘排放。项目采取天然气和电能相结合的复合能源，，所以改造后烟气中废气污染物浓度及排放量有所降低。改造后项目废气污染物的排放浓度可以达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准等相关标准限值，通过前期已建成的 30 米排气筒可以实现高空达标排放。

新建成的乳白玻璃项目中的窑炉，采用全电熔工艺，烟气经氢氧化钙（粉末）烟道喷射吸收装置及除尘器收集后，经回料槽进入窑炉回用于生产，处理后的窑炉烟气经 30 米排气筒高空达标排放。模具准备工序产生一定的废气排放，经侧吸罩收集，被碱洗塔中的碱洗液喷淋吸收而去除，处理后的废气通过 15 米排气筒达标排放。

模具准备车间内废水处理装置设置蒸汽锅炉，采用天然气作为燃料，燃烧烟气通过 15 米排气筒达标排放至大气。

模具准备车间使用喷砂机对模具表面进行处理，在全密闭条件下运行，运行过程产生的粉尘由设备自带的布袋除尘过滤装置对粉尘收集过滤，净化后的尾气在车间内无组织排放。

## 2、执行标准

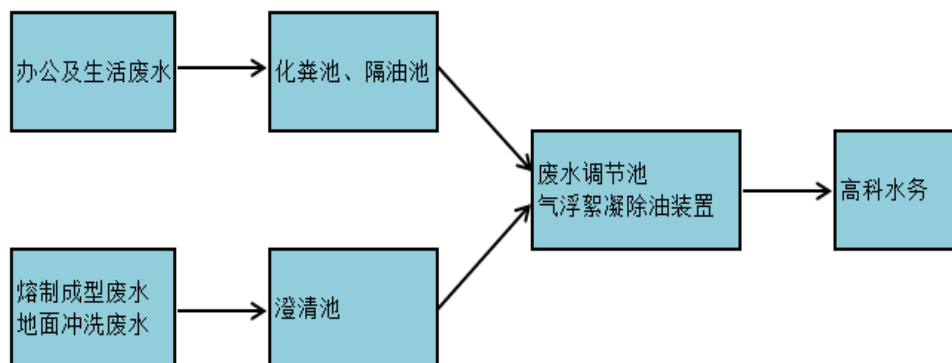
项目	标准	限值		
		最高允许排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 (kg/H)	
CH1+	窑炉烟气	烟尘 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)	200	—
		SO <sub>2</sub> 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)	850	—
		NO <sub>x</sub> 欧盟指导文件《最佳可行技术相关排放水平(日用玻璃)》	1000	—
乳白玻璃项目	窑炉烟气	烟尘 《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)	200	—
		NO <sub>x</sub> 《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011)	700	—
		氟化物 《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011)	5	—
	锅炉烟气	SO <sub>2</sub> 《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011)	600	—
		烟尘 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表1	30	—
		NO <sub>x</sub> 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表1	400	—
		SO <sub>2</sub> 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表1	100	—
	吸收塔	烟气黑度 《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表1	≤1	—
		HCL 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2	100	0.26
		VOCs 《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表1	100	2.5
	碱雾 《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB28665-2012)	10	—	
		无组织排放浓度 (mg/Nm <sup>3</sup> )		
喷砂车间	颗粒物 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2	1	—	

## 废水

### 1、废水产生及治理情况

企业现有项目产生的废水主要包括熔制车间成型冷却废水、熔制车间地面冲洗废水、办公及生活废水和清净下水。厂区实行雨污分流和清污分流，废水经隔油沉渣池、网带式隔油、废水调节池及气浮及絮凝除油装置处理后达到南京经济技术开发区高科污水处理厂接管标准，再经高科水务处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中一级标准经兴武沟排入长江新生圩段。

处理工艺流程图：



## 2、执行标准

	项目	高科水务废水接管标准 (mg/L)
废水	PH	6-9
	COD	500
	SS	400
	石油类	20
	氨氮	35
	TP	8

## 噪声

### 1、噪声产生及治理情况

厂区噪声主要来自设备的运行噪声，设备噪声源强约 75-100dB (A)。但是生产车间距离厂界较远，设计初期企业即考虑低噪声设备、采取减震降噪措施，同时对设备进行合理布局，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准中 3 类标准》稳定达标，不会改变周围声环境质量。

### 2、执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

噪声	昼间	65dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准
	夜间	55dB(A)	

### 监测结果

南京经济技术开发区环境监测站对我公司定期进行监督性监测，污染物排放全

部达标。

### 三、防治污染设施信息

#### 1、废水处理设施

废水处理工艺	隔油沉渣+气浮絮凝
防治设施	污水处理站，设计处理能力 58m <sup>3</sup> /d
运行情况	正常

#### 2、废气

废气处理工艺	废气吸收
防治设施	氢氧化钙（粉末）烟道喷射装置 布袋除尘器 碱洗塔
运行情况	正常

### 四、建设项目环境影响评价

项目名称	项目内容	批复情况	验收情况	生产情况
CH1+窑炉冷修技改项目	新建一条2P9生产线；玻璃器皿产能6.5万吨/年	2014年6月南京经济技术开发区管委会环评批复（宁开委环表复字【2014】21号）	2015年12月通过南京市环保局组织的竣工验收（宁开委环验字【2015】50号）	正常
乳白玻璃生产线项目	新建乳白玻璃窑及配套生产线	2017年9月南京经济技术开发区管委会环评批复（宁开委环表复字【2017】58号）	2017年9月通过南京市环保局组织的竣工验收（宁开委行审许可字【2017】53号）	正常

### 五、突发环境事件应急预案

预案名称	弓箭玻璃器皿（南京）有限公司突发环境事件应急预案
编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司
发布时间	2015年9月6日
备案时间	2015年11月25日
备案部门	南京经济技术开发区管委会国土资源与环境保护局

## 六、自行监测方案

排口类别	监测点位	监测项目	监测频次	委托监测单位
废水	废水总排口	COD、NH <sub>3</sub> -N	12次/年	—
		SS、石油类	4次/年	—
		pH、TP	2次/年	—
废气	GJFQ-01	SO <sub>2</sub>	4次/年	—
		NO <sub>X</sub>	4次/年	—
		烟尘	4次/年	—
	GJFQ-02	NO <sub>X</sub>	1次/年	—
		烟尘	1次/年	—
		氟	1次/年	—
	GJFQ-03	SO <sub>2</sub>	1次/年	—
		NO <sub>X</sub>	1次/年	—
		烟尘	1次/年	—
	GJFQ-04	VOCs	1次/年	—
HCL		1次/年	—	
厂界噪声	厂界噪声		4次/年	—